



SBC

ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Техническая характеристика

Симпур Акрил Р

Высокоэластичная инъекционная система на основе акриловых смол

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Симпур Акрил Р – трёхкомпонентный продукт на акрилатной основе, обладающий повышенной эластичностью. Характеризуется чрезвычайно низкой вязкостью, эквивалентной вязкости воды, что делает **Симпур Акри Р** практически идеальным решением для пропитки мельчайших деформационных швов. Имеет необходимую сертификацию для использования в сооружениях, контактирующих с питьевой водой. При использовании специального полимерного компонента **Симпур Флекс**, который **не** является водной стирол-акриловой дисперсией – приобретает свойства абсолютной безусадочности, не высыхаемости и сильной адгезии к любым субстратам.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- заполнение и пропитка деформационных швов;
- заполнение и герметизация водонесущих трещин;
- купирование и отсечка слабых протечек;
- заполнение водонесущих пустот и предотвращение инфильтрации капиллярной влаги в кирпичной кладке и бетонных конструкциях;
- постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт;
- создание гидроизоляционных мембран методом экрана.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры	Показатель
Внешний вид компонента А – низковязкая прозрачная жидкость	бесцветная
Внешний вид компонента А2 – низковязкая прозрачная жидкость	бесцветная
Внешний вид компонента Б2 – белый порошок	белый
Вязкость компонента А1 при 25°С, мПа·с	4,0-5,0
Вязкость компонента А2 при 25°С, мПа·с	1,5-1,9
Соотношение смешивания компонентов А1+А2 / Б2+вода	20+0,5 / (0,8/1,6+20)
Соотношение смешивания компонентов А:Б по объёму	1 : 1
Относительное удлинение при разрыве, %	до 300
Время гелеобразования, мин.	Корректируется количеством Б2

СКОРОСТЬ РЕАКЦИИ ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ

Начало гелеобразования без добавки, мин.	4	3	2	1-2
Начало гелеобразования + АС Fx, мин.	10	5-6	4-5	3-4
Кол-во комп. Б2, грамм	400	800	1200	1600

Данные скорости получены в лабораторных условиях при 20°С в смеси массой 100 грамм. В полевых условиях, при более низких температурах, в тонком слое – скорости могут быть ниже.

ПРОВЕДЕНИЕ РАБОТ

Симпур Акри Р - многокомпонентная инъекционная система. Компонент А состоит из субкомпонентов А1 и А2. Субкомпонент А2 добавляется в емкость с компонентом А1 и тщательно перемешивается. Компонент Б2 растворяется в воде, от концентрации приготовленного раствора зависит скорость реакции гелеобразования (время реакции также зависит от температуры). Затем полученные компоненты закачиваются посредством двухкомпонентного насоса в необходимую область. Приготовленный компонент А возможно использовать в течении 48 часов.

В целях увеличения эластичности и уменьшения степени влагопотери в сухих субстратах вместо компонента Б1 (вода), необходимо использовать специальный полимерсодержащий компонент **Симпур Флекс**. Важная информация по работе с ним находится в отдельном техническом документе.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Рекомендуется уделить особое внимание скорости реакции: система позиционируется не иначе как медленная: скорости измеряются в минутах, но никак не секундах. В связи с тем, что система вместе с использованием добавки **Симпур Флекс** получает огромные преимущества, многими заказчиками были запрошены варианты максимального ускорения инъекции.

Никакие другие варианты, кроме увеличения концентрации компонента Б2 (соли), для вышеуказанной цели не применимы в данном случае, поэтому делопроизводителям надо принимать во внимание, что такой подход может породить некоторые нежелательные моменты. Заключаются они в том, что в удельном объеме более 100 мл **изолированной**, готовой, смешанной системы при дозировках соли более 800 грамм на 1 комплект, вследствие экспоненциальной реакции – может начаться активное вскипание.

Понятие «100 мл изолированной системы» означает нахождение смеси, например, в пластиковой посуде, при лабораторных или полевых испытаниях. Однако, стоит понимать, что в трещинах речь идёт про плёнку, которая соприкасается с огромными, холодными площадями бетона, кирпичной кладки или грунта, которые оттягивают на себя большую часть теплоты реакции, поэтому профиль реакции будет сильно отличаться от того, что в удельном объеме. Поэтому самый аутентичный тест на проверку будет розлив готовой смеси на плоскую поверхность. Если же речь будет идти про заполнение больших пустот, то не рекомендуется вообще использовать усиленные комплекты.

Так же особо стоит обратить внимание на крайне сильную адгезию отвердевшей

системы к любым субстратам, и если работы производятся в помещениях с готовым финишным ремонтом, рекомендуется принять меры к изоляции поверхностей любыми сплошными материалами.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Продукт поставляется в комплектах:

- компонент А1 – пластиковая канистра 20 кг;
- компонент А2 – пластиковая емкость 0,5 кг.
- компонент Б2 – стандартный комплект – пластиковая емкость 0,8 кг;
- компонент Б2 – усиленный комплект – 2 пластиковые емкости по 0,8 кг.

Общая масса комплектов – 21,3 кг стандартный, 21,9 кг усиленный.

Срок хранения 12 месяцев в сухом, отапливаемом помещении при температуре не менее +10°C и не более +30°C в оригинальной заводской таре.

ПОСТАВЩИК: ООО «СВС МАРКЕТ»



ИНН: 9717084681

КПП: 771701001

Тел.: +7 (495) 151-15-33

E-mail: info@svstop.ru

Сайт: svstop.pro